

Automatización

Trane ofrece softwares para control de edificios, grandes construcciones y equipos a través de sus oficinas de ventas en todo el mundo. Estas oficinas suministran recomendaciones y análisis durante las diversas etapas del proyecto. Los consultores de Trane continúan trabajando con sus clientes durante la ejecución del proyecto y en sus etapas finales.

Fuente única de responsabilidad

Después de la conclusión del proyecto, los clientes también obtienen fácilmente la asistencia de Trane para concluir un contrato de mantenimiento y servicio que incluye los equipos HVAC. De esta forma, las fluctuaciones del sistema, los ajustes finos y otros servicios pueden ser realizados por personas que trabajan en sincronía con los equipos que desarrollaron la aplicación originalmente. Fundamentalmente, eso asegura la continuidad del servicio y la eficiencia en la respuesta a cualquier pedido de mejora o adaptación del sistema.

Asistencia técnica y piezas

Cuando un proyecto finaliza, Trane puede suministrar soporte local y dedicado durante toda la vida útil del sistema. Esto se realiza a través del servicio técnico, en caso de emergencias que requieran correcciones, mediante acciones preventivas e incluso a través del monitoreo remoto del sistema. También ofrecemos una línea completa de piezas para asistencia inmediata, en caso de necesidad.



Ingersoll Rand do Brasil
Av. dos Pinheirais, 565 - Chapada
83.707-762 Araucária-PR Brasil

www.trane.com.br
mkt.brasil@irco.com

Número de Catálogo	WAVE-SLB002B-ES
Número de archivo	WAVE-SLB002B-ES 0312
Reemplaza	WAVE-SLB002-ES1209
Almacenaje	Brasil

En virtud de que Trane mantiene una política de continuo mejoramiento de sus productos y de sus datos técnicos, se reserva el derecho de cambiar sus especificaciones y diseños sin previo aviso.



Manejadora de Aire WAVE DOBLE

Manejadora de aire para múltiples aplicaciones.



Manejadora de Aire Wave Doble

- Flexibilidad en la aplicación;
- Desempeño;
- Confort Acústico;
- Eficiencia Energética;
- Control de Temperatura;
- Automatización;
- Calidad;
- Fácil Instalación;
- Confort Integrado;
- Calidad del Aire Interior.

La flexibilidad y la versalidad son características estándar de las unidades manejadoras TRANE. Los 14 modelos Wave fueron concebidos para responder de forma precisa las dinámicas necesidades del mercado actual.

Ya sea que se trate de un sistema básico de confort de un sofisticado sistema de automatización para un edificio, TRANE posee los productos adecuados y la experiencia acumulada a largo de décadas dedicadas al acondicionamiento de aire.

La manejadora de aire Wave llega a satisfacer el deseo de los clientes de TRANE de un producto altamente personalizado, con valor y plazos de entrega de una unidad estándar.

El diseño modular y el gran número de recursos opcionales disponibles permiten responder a una amplia gama de aplicaciones específicas y dedicadas, sin afectar los plazos de ejecución del proyecto.

Las opciones disponibles incluyen 14 tamaños que van de 1.200 m³/h a 40.000 m³/h y presiones estáticas que van de 5 a 160 mmca. Unidades manejadoras robustas con pared doble revestida internamente con poliuretano expandido, brindando así una excelente durabilidad junto con un aislamiento térmico y acústico óptimo. Los perfiles de aluminio estructural brindan la manejadora de aire rigidez y levedad. Los paneles pueden extraerse para permitir un fácil acceso, facilitando así las tareas de rutina y de mantenimiento.

Diseño modular; motores de alta eficiencia; opciones de filtrado HEPA; bandejas de acero inox; juntas de aislamiento internas contra condensación; inversores; diversas opciones de controladores.

y sensores montados de fábrica; válvulas de agua helada controladas electrónicamente. Todos estos ítems forman parte del Portafolio de la manejadora Wave. El foco de TRANE en soluciones profesionales va más allá de simplemente encontrarlos equipos que se adapten mejor a los requisitos técnicos de cada proyecto. También forman parte de nuestra filosofía como empresa el respeto por la calidad del aire interior y la optimización de los costos energéticos.

TraneConnect

El concepto de TraneConnect es una solución innovadora en la automatización de todas las instalaciones con acondicionadores de aire Trane. Estos equipos vienen como producción estándar el panel con controlador programado y de zona. El conductor va a salir de la fábrica con una configuración básica, pero puede ser personalizado por la equipe de automatización Trane, de acuerdo con la gama de comandos requerido por el cliente, regalando todas necesidades.

Uno de los elementos destacados de esta línea de manejadoras TRANE son los controles y sensores montados en la fábrica. La línea Wave Doble ofrece una de las gamas de controladores y opciones de automatización más amplias del mercado, simplificando así la

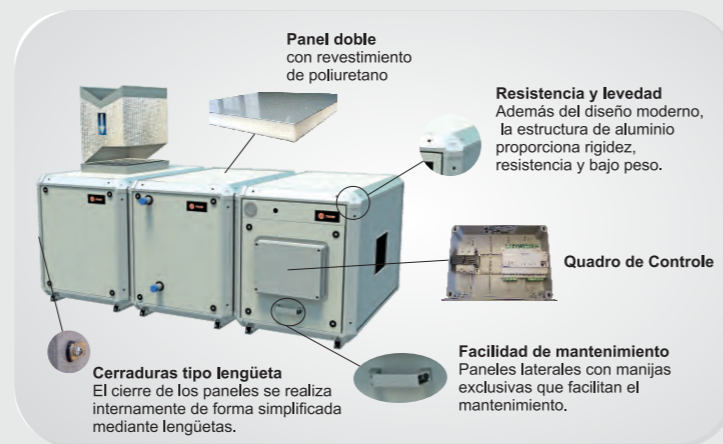
coordinación del proyecto, el tiempo de instalación en la obra, reduciendo los gastos y minimizando los riesgos. Los controles TRANE son resultado de una experiencia mundial en administración de confort edilicio y del compromiso de TRANE con la mejora continua de este proceso.

Además, las manejadoras Wave promueven la renovación del aire sin afectar la optimización de la eficiencia energética. Las manejadoras pueden configurarse con dampers para la medición precisa y el control del aire externo. Otro punto destacado es la importante línea de elementos de filtrado y de alta eficiencia, que garantizan una significativa disminución de los niveles de polvo y polen, además de la mejora de la calidad del aire.

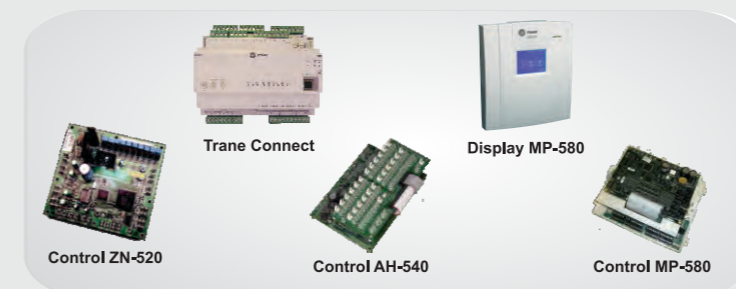
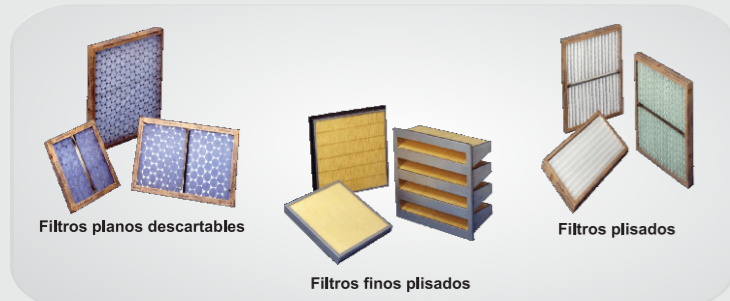
Todo edificio TIENE UN PROPÓSITO. PARA CADA PROPÓSITO EXISTE TRANE.

Características del equipo estándar:

- Paneles dobles con revestimiento de poliuretano expandido.
- Opciones de ventiladores en Forward Curved y Backward Curved.
- Flexibilidad en el montaje de los gabinetes y en las opciones de descarga, horizontal, vertical y en piso.
- Perfiles de aluminio estructural.
- Gabinete de acero galvanizado pintado mediante un moderno proceso de fosfatización y posterior pintura en polvo con resina a base de poliéster, que ofrece una alta resistencia a la intemperie.



- Bandeja de drenaje de acuerdo con las normas Ashrae de calidad del aire interior.
- Serpentina de 3/8" y 1/2". Serpentinas TRANE Wavy-3b de alta eficiencia.
- Filtro Clase G4.
- Paneles laterales con manijas exclusivas que facilitan el mantenimiento de los módulos.
- Cerraduras tipo lengüeta.
- Protocolo abierto de comunicación Bac Net.



Recursos opcionales:

- Motores de alta eficiencia y con protección IPW disponible.
- Opciones de calefacción eléctrica y serpentina.
- Juntas para protección interna de los módulos (anticondensación).
- Ventiladores con cojinetes NTN, manguito elástico y pintura epoxi.
- Comunicación Lon-Talk a través de los controladores AH540, MP580 y ZN520.
- Bandeja de condensación disponible en acero inox.

- Sensores de humedad, presión estática y CO₂ disponibles.
- Sensores anticongelación y termostatos disponibles.
- Sensores de temperatura disponibles.
- Inversor de frecuencia.
- Válvula de agua helada disponible.
- Protección contra la corrosión Yellow Fin en la serpentina.
- Opciones de filtrado y de retorno, filtros bolsa, filtros HEPA, filtros absolutos A1 y A3.

